



Қарши ш. И.Каримов кўчаси 219А уй, тел.факс:75 221-66-88, 91 638-50-10 

ИШЧИ ЛОЙИХА

ИНШООТ:	КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.
ЛОЙИХА ҚИСМИ:	ГИДРОТЕХНИКА БЎЛИМИ: №5 ТИК ҚУДУҚ:

“QASHQADARYO GAZ SANOAT
FUQARO LOYIHA” MCHJ расми:

Лойиҳа бош муҳандиси:



 **Ғ. Тоғаев**

 **У. Тоғаев**

Буюртмачи: “QASHQADARYO SUV QURILISH INVEST” DM

Қарши - 2026й.

ТИК ҚУДУҚ ИШЧИ ЧИЗМАЛАР РЎЙХАТИ

№ варақ	Номланиши	Эслатма
1	Тушунтириш хати	
2	Гидрогеологик хулоса	
3	Бош режа М 1:500 тик қудуқ жойлашув ўрни	
4	Тик қудуқ чизмаси	
5	Материаллар рўйхати	

ИШЧИ ЧИЗМАЛАР УЧУН ФОЙДАЛАНИЛГАН МАЪЛУМОТЛАР

№	Белгиланиши	Номланиши	Эслатма
1	ШНк 4.02 04-04	Сборник скважины	
2	в.в. Дубровский	Проектирование разведочно- эксплуатационных скважин для водоснабжения	
3	ПУЗ-2011	Правила устройство электроустановок	
4	КМК-3.05.06-97	Электротехнические устройства	
5	КМК-2.01.05-98	Естественно и искусственно освещение	
6	4.407.260	Прокладка кабелей конструкциях	
7	5.407.112	Установка групповых осветительных щитков	

ЕР МАЙДОНЛАРИ СУҒОРИШ УЧУН СУВ САРФИ

№	Сув сарфи л/с	Сув сарфи м3/соат	Сув сарфи м3/кун
1	3,0 - 5,0 л/с	25,0 м3/соат	432,0 м3/кун

ТУШУНТИРИШ ХАТИ

Косон тумани “Пистали” МФЙ да сув таъминоти оғир ҳудудларнинг сув таъминотини яхшилаш ишчи лойиҳаси “Қашқадарёсувқурилишинвест” ДМ томонидан берилган топшириқ бўйича лойиҳа қилинди. Лойиҳа учун асос: Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2026-йил 13 мартдаги 96-сонли қарори.

Объектнинг ўрганилиши.

Қурилишни геологик шароити IV иқлим минтақасида олиб борилиб, участканинг сейсмиклиги 8 балл, стандарт музлаш чуқурлиги -0,5-0,7 м. Ишчи лойиҳада “Пистали” МФЙ ҳудудида жами 9-дона суғориш тик қудуқларини қуриш кўзда тутилган. Лойиҳа қилинаётган артизан қудуқлар жойини МФЙ вакиллари ва лойиҳа ташкилоти мутахассислар билан биргаликда ўрганиб чиқилди.

Ушбу ишчи лойиҳани ишлаб чиқишда гидрогеологик тадқиқотлар «Ер қаридан фойдаланиш маркази» ДМ нинг (№5 тик қудуғи учун) 07.07.2026 йилдаги №1694447 гидрогеологик хулосаларидан фойдаланилди.

Ишчи лойиҳа таркибига қўйидаги ишларни бажариш киради:

- объектнинг бош плани
- суғориш қудуғини қуриш - 1 дона.
- шить учун сеткали уйча қуриш- 1 дона
- ариқни бетонлаштириш-20 м

Объектни гидрогеологик ўрганиш натижаларига кўра участканинг геологик тузилиши вертикал участкада қуйидаги тоғ жинслари мажмуаси билан ифодаланган:

Пистали МФЙ ҳудудида ер юзасидан №5 қудуқ:

0,0 м дан 9,0 м гача – қаттиқ соз тупроқ
9,0 м дан 13,0 м гача – ҳар хил донали қум
13,0 м дан 88,0 м гача – қаттиқ соз тупроқ
88,0 м дан 105,0 м гача- майда донали шағал
105,0 м дан 115,0 м гача - соз тупроқ

Геологик кесимга кўра, филтър майда донали шағал билан қум аралашмаси жойлашган 85 м дан 105 м гача бўлган зонада бўлиши керак. Геоморфологик жиҳатдан бу ҳудуд рельефи тузилиши бўйича аллювиал-пролювиал тўлқинсимон текисликлардан ташкил топган бўлиб ўнг қирғоқ ер ости суви конига жойлашган. Ернинг устки қисми қиялиги шарқдан-ғарб томонга йўналган. Абсолют баландлиги 380-385 метр. Мавжуд материалларнинг натижаларига кўра, 115 м чуқурликда қудуқни бурғулаш тавсия этилади.

№5 ҚУДУҚНИ КОНУСТРУКЦИЯСИ

Қудуқни бурғулаш лой эритмаси ёрдамида роторли бурғилаш усули билан амалга оширилади. Қудуқлар УРБ-ЗАЗ машиналари ёки бошқа модификациялари билан бурғуланади. Тоза сув билан қайта ювиш машиналари энг яхши кўрсаткичларга эга. Қудуқ параметрлари: Қудуқнинг чуқурлиги 0,0-115,0 м, бурғулаш Д=295 мм.

Филтър узунлиги - 20 м. Қудуқнинг кўр қисмининг корпус устунлари Д=219х8 мм; Қудуқнинг филтър Д=219х8 мм; Тиндиргич узунлиги - 10 м гача; Устун корпусини ердан баландлиги 0,5 м; Эксплуатацион сув Q=3,0-5,0 л/с гача; Лойиҳада бир босқичли конструкция эксплуатацион корпусини конструкцияси қабул қилинди. 0,0-115,0 м гача диаметри 219х8,0 мм ли устун трубаи билан мустаҳкамланади, филтър 85,0-105,0 м га ўрнатилади (каротаж ўтказилгандан кейин филтър чуқурлиги аниқланади). Насослар филтър қисми зонасига ўрнатилади.

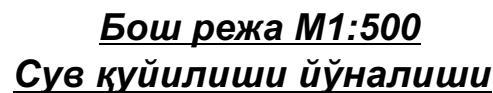
Ишга туширишдан олдин, ғилофнинг пастки қисмидаги пўлатдан ясалган пўлат вилка ўрнатилган. Қувурлар пайвандлаш ёки улаш орқали уланади.

Устун колоннасини монтаж қилишдан олдин ва филтър қисмини ўрнатишдан олдин улар коррозия жараёнларини камайтириш учун эпокси астар билан қопланади.

Устуннинг филтър қисми 250х5 мм ўлчамдаги тешиклари билан тешилган. Филтърнинг ҳисобланган узунлиги 20 м. Пистали МФЙ ҳудудидаги №5 қудуқга ЭЦВ 8-25-100 маркали насос ўрнатилади (электр двигателлар қуввати 11 кВт). Насос агрегатлари Д = 89х5 мм сув кўтарувчи метал қувурларга осилган, пўлатдан ясалган рама қўллаб-қувватлаш вазифасини бажаради. Сув чиқариш босимли қувурдаги сувни ўлчаш учун клапан олдида Д-80 мм “Uzmeter” типидagi сув ҳисоблагичи ўрнатилади. Сув чиқариш метал қувурининг диаметри 89х5 мм. Насос агрегатлари ва қувур линияси арматураларининг электр жиҳозларини бошқариш станцияси махсус хонада – сеткали уйда жойлашган.

Қудуқ атрофида тузилмаларни сув босиши ва таъмирлашдан ҳимоя қилиш учун майдон лойиҳа таркибига киритилган. Лойиҳа майдонининг ўлчами бош режада кўрсатилган.

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғаев Ғ.					ил	1	
Л.Б.М.	Тағаев У.							
Бажарувчи.	Тағаев Ғ.				Тушунтириш хати Тик қудуқ учун гидрогеологик маълумотлар	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

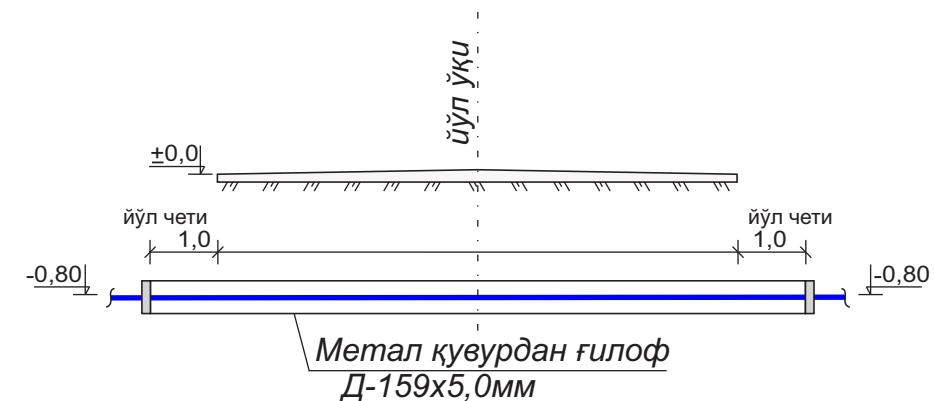


№	Номланиши	Сони	Қурилиш майдони (м2)	Эслатма
1	Тик қудуқ (скважин)	1	6,25	Лойиҳавий
2	Қуёш панели 15 кВт	1	45,0	Лойиҳавий
3	Темир/бетон колодез	1	—	Лойиҳавий
4	Трансформатор	1	6,25	Лойиҳавий
5	Якка тартибдаги турар-жой биноси	1	—	Мавжуд

Қирқим 1-1 (ПВ) Д-110мм п-эт қувур



**Суз қузури ер ости орқали автомобил
йўлини кесиб ўтиш схемаси**

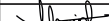
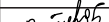


Эслатма

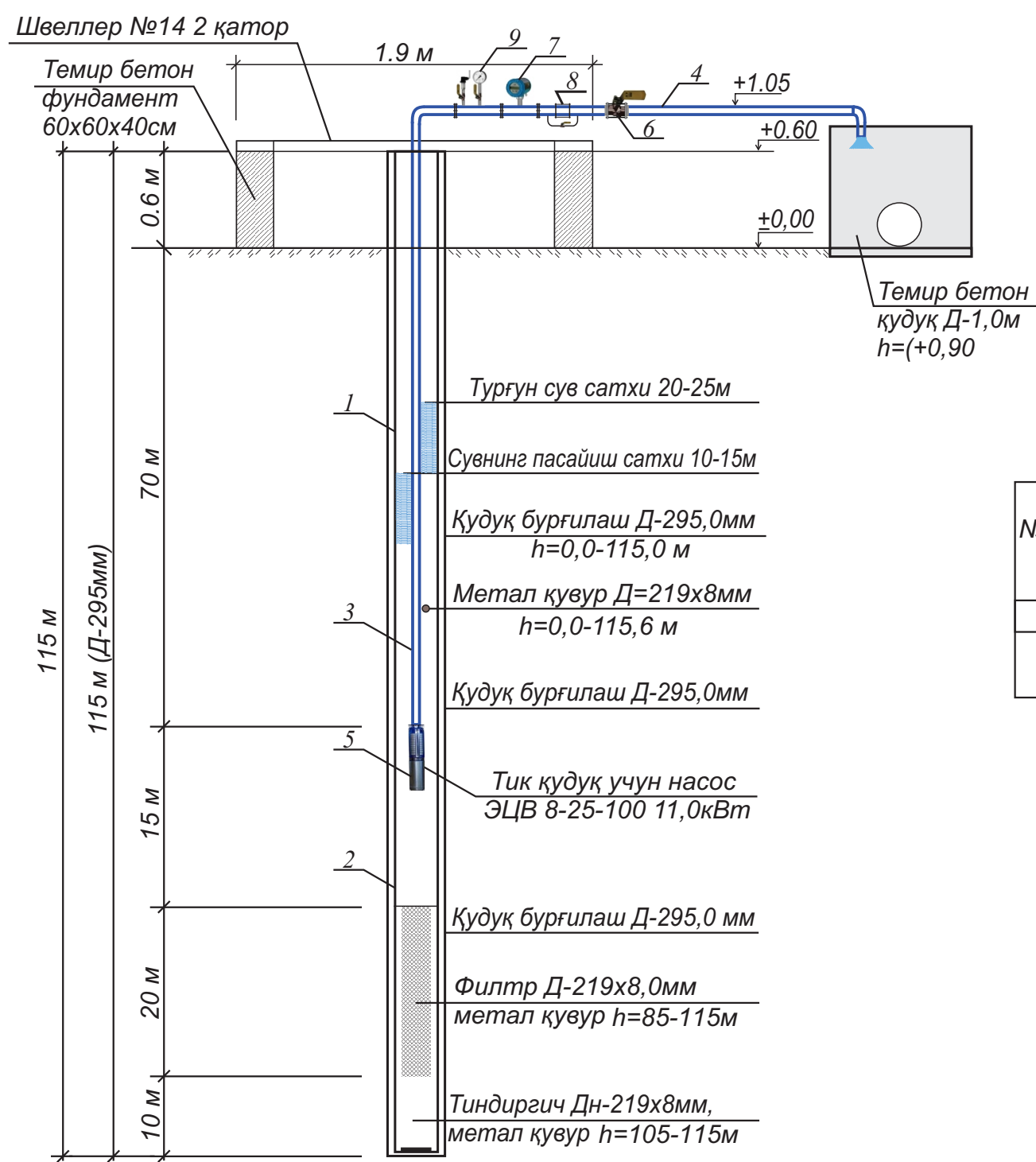
1. Иншоотларни жойлаштириш ўлчамлари мавжуд бино ва иншоотларга нисбатан олинди.
2. Ўлчамлар м (метр) ҳисобида.
3. Қурилиш жараёнида ускуналарнинг жойлашувиغا қараб ўзгариши мумкин.

1. "Mualliflik huquqi va turdosh huquqlar to'g'risida"gi Qonunga muvofiq mazkur mualliflik mahsuloti ishlab chiqaruvchi bilan kelishmasdan to'liq yoki qisman ko'paytirilishi, chop etilishi, tarqatilishi, shuningdek uchinchi tomonga berilishi mumkin emas va mualliflik huquqlarining buzilishi O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonunchilikka muvofiq javobgarlikka tortilishiga sabab bo'ladi.
2. Ushbu mahsulotni O'zbekiston Respublikasi norezidentlariga taqdim etish faqatgina O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining ruxsati bilan amaldagi qonunchilikka muvofiq belgilangan tartibda amalga oshiriladi.
3. Pudratchi (buyurtmachi) yer qazish ishlarini boshlashdan oldin albatta muhandislik kommunikatsiyalarini ekspluatatsiya qiluvchi tashkilotlar vakillarini chaqirishlari shart.

				M.O'.	Buyurtmachi: "Qashqadaryo Viloyat Hokimligi Yagona Buyurtmachi Xizmati Injiniroing Kompaniyasi" Duk		Inventar №	
Lavozim		F.I.SH.	Imzo		Sana	Obyekt: Koson tumani Pistali MFYda sug'orish suv nasoslari qurish		Shartnoma №
Filial direktori		Hasanov B.						
Filial direktori o'rinbosari								
Partiya boshlig'i		Normurodov N.						
Topog.	yer usti	Muradov A.			Bosqich		Varaq	Varaqlar soni
	yer osti	Muradov A.					1	2
Tahrirlovchi					Topografik tasvir		● "O'ZGASHKLITI" MCHJ Qashqadaryo filiali	
Operator		Maxmadaminov M.			Masshtab - 1:500			
					WGS-84 koordinatalar tizimi			
					Boltiqbo'yi balandliklar tizim			
					Relyef kesimi oralig'i 0.5 metrda			
							Qarshi sh. "___" _____ 2026y.	

					Буюртмачи: "QASHQADARYO SUV QURILISH INVEST" DM					
					КОСОН ТУМАНИ "ПИСТАЛИ" МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ					
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Бош режа ва ариқни бетонлаш: <u>№5 тик кудуқ.</u>			Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғаев Ғ.							ИЛ	2	
Л.Б.М.	Тағаев У.									
Бажарди	Тўхтаев Б.									
					Бош режа М1:500 Сув куйилиши йўналиши			"QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA" MCHJ 2026-yil		

№5 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши



Материаллар рўйхати №5 тик қудуқ

№т/р	Типи	Номланиши	Сони	эслатма
1	ГОСТ 10704-91	Метал қувур d=219х8,0мм	115 пм	устун метал қувур
2	ГОСТ 10704-91	Метал қувур d=89х5,0мм	70 пм	сув кўтарувчи қувур
3	ГОСТ 10704-91	Метал қувур d=89х5,0мм	18 пм	сув олиб кетувчи қувур
4	ЭЦВ 8-25-100	Насос тик қудуқ N=11,0кВт	1 шт	
5	30 чббр	Задвижка стал. dy=80мм	2 шт	
6	UZMETER-80	Сув сарфини ўлчаш асбоби	1 шт	замонавий электрон
7	19 ч21р	Қайтувчи клапан dy=80мм	1 шт	
8	МП-80 Р-1,6МПа G-1/4	Манометр	1 шт	
9				

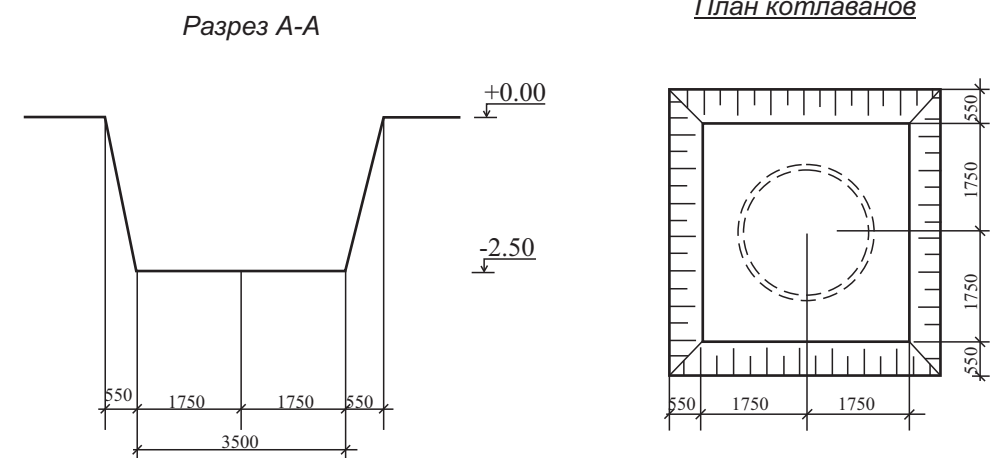
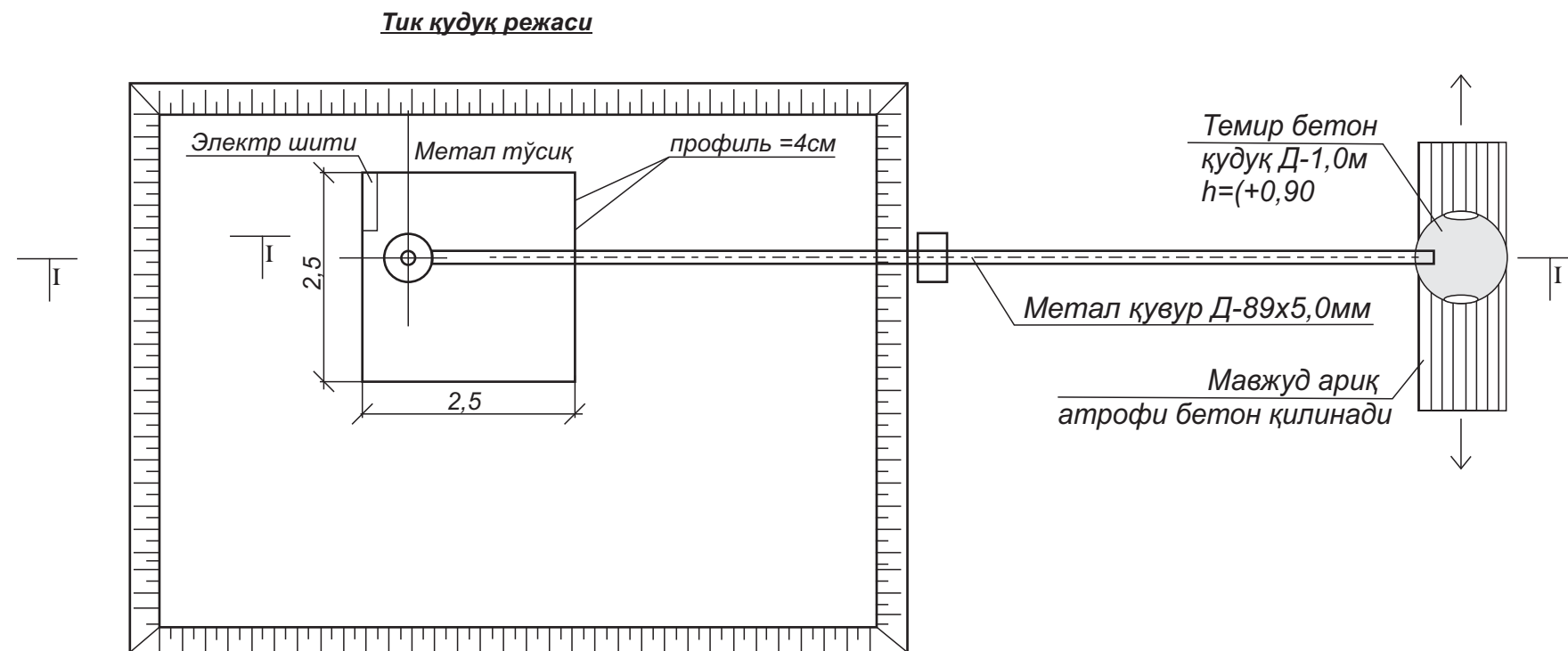
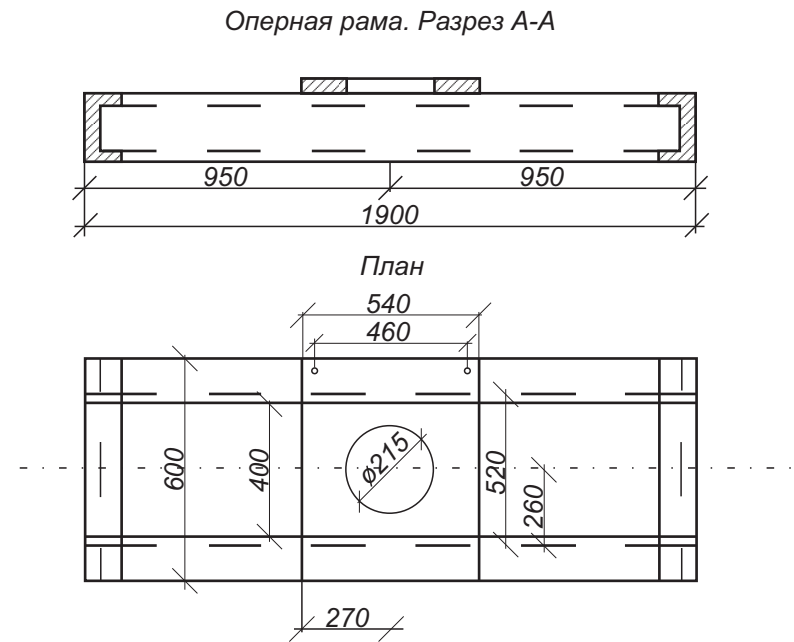
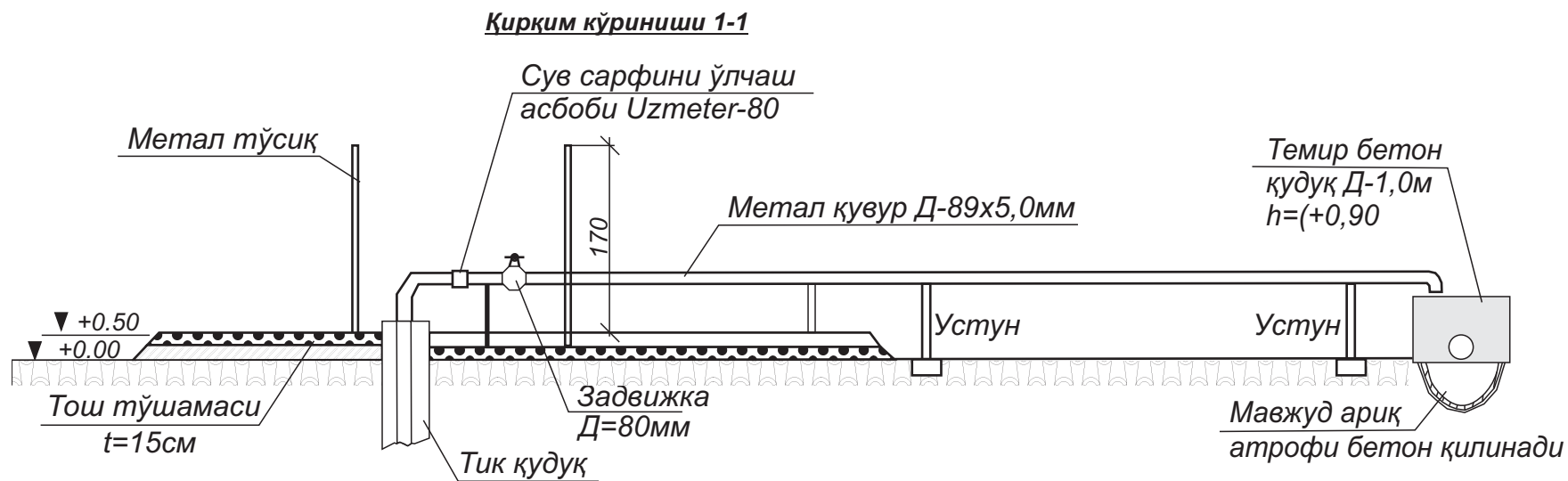
Тик қудуқ учун гидромеханик ускуналарнинг асосий параметрлари

№т/р	№тик қудуқ	Қудуқ бурғиладш диаметри мм	Диаметри обсадных труб, мм	Тик қудуқ чуқурлиги м	Тик қудуқ насоси	Турғун сув сатхи h. м	сув сатхи пасайиши h. м	Насос ўрнатиладиган, чуқурлик Н, м	Филтр узунлиги м
1	2	3	4	5	6	7	7	8	9
1	1	295	219	115	ЭЦВ 8-25-100	20-25	10-15	70	20

Эслатма:

Ҳудудда қурилиш монтаж ишларини олиб боришда ер усти ва ер ости комуникация тармоқларига дуч келганда ишларни бажаришда соҳа ходимлари билан келишилган ҳолда биргаликда бажарилиши лозим.

Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.				
Директор	Тоғаев Ғ.				Тик қудуқ (скважин)			Босқич	Варақ
Л.Б.М.	Тагаев У.							ИЛ	3
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.								Варақлар
					№5 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши			“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil	



Эслатма:

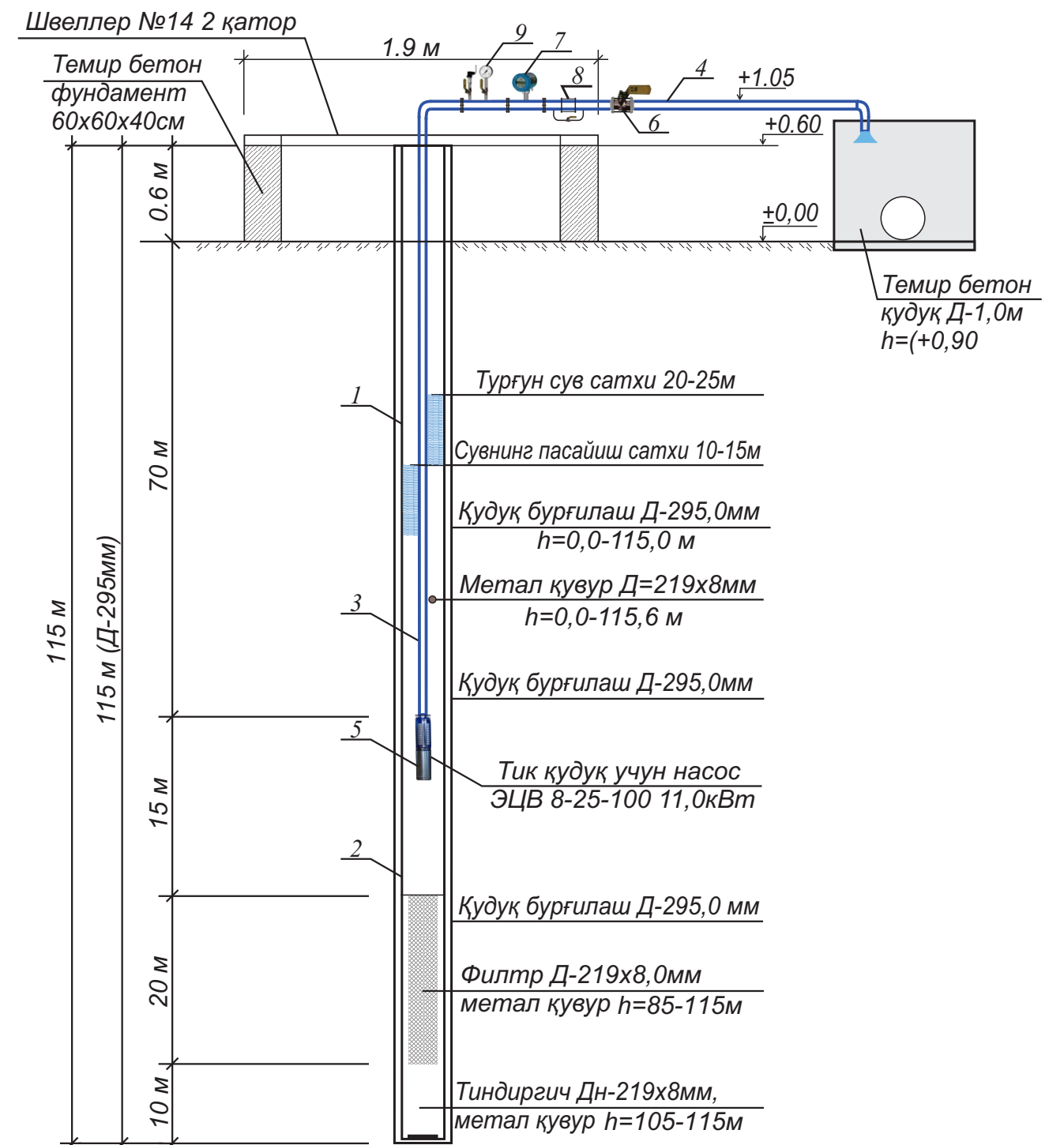
1. Конструкцияларнинг жойлашуви маҳаллий шароитга қараб фарқ қилиши мумкин.
2. Қудуқни ёпиш пайтида дренажлаш учун ишлатиладиган металл қувур линиясинг горизонтал қисми қудуқдан сув олиш жойигача камида 0,001 қиялик билан ўрнатилиши керак.
3. Трансформатор подстанцияси ва бурчак таянчининг жойлашуви тахминий бўлиб, маҳаллий шароитга қараб фарқ қилиши мумкин.
4. Чизмадаги ўлчамлар см да, баландликлар м да кўрсатилган.
5. Текисланган ер юзаси 0,00 қиялик сифатида олинади.
6. Сув дренаж қувурининг профили тахминий кўрсатилган.

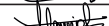
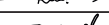
					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.				
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана					
Директор	Тоғаев Ф.				Тик қудуқ (скважин)		Босқич	Варақ	Варақлар
Л.Б.М.	Тагаев У.						ил	4	
Бажарувчи.	Тагаев Ф.								
					Тик қудуқ режаси Қирқим кўриниши 1-1		“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

Қидирув ва ишлаб чиқариш қудуғининг гидрогеологик кесими

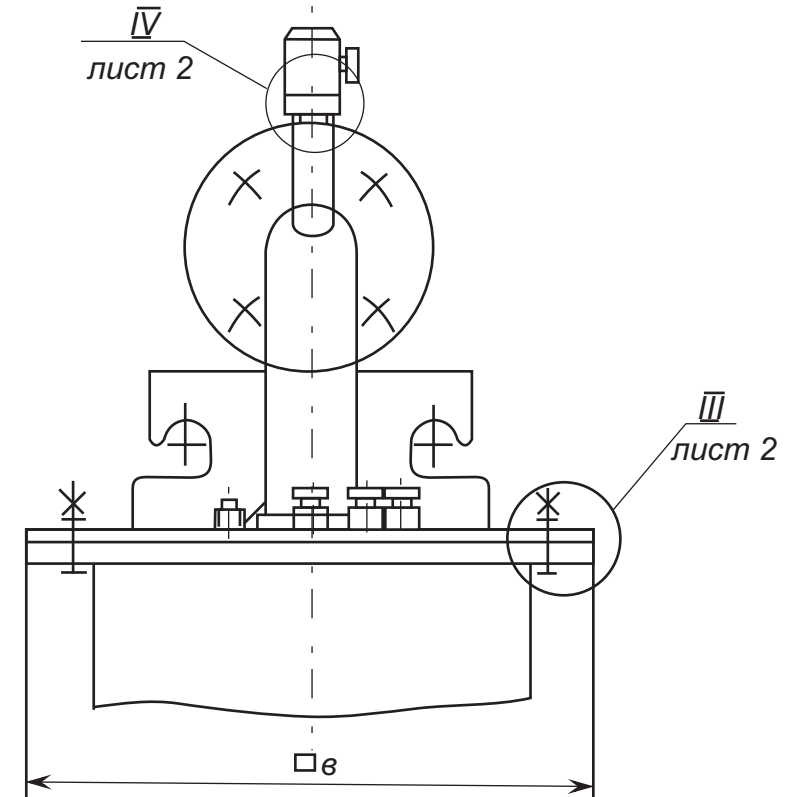
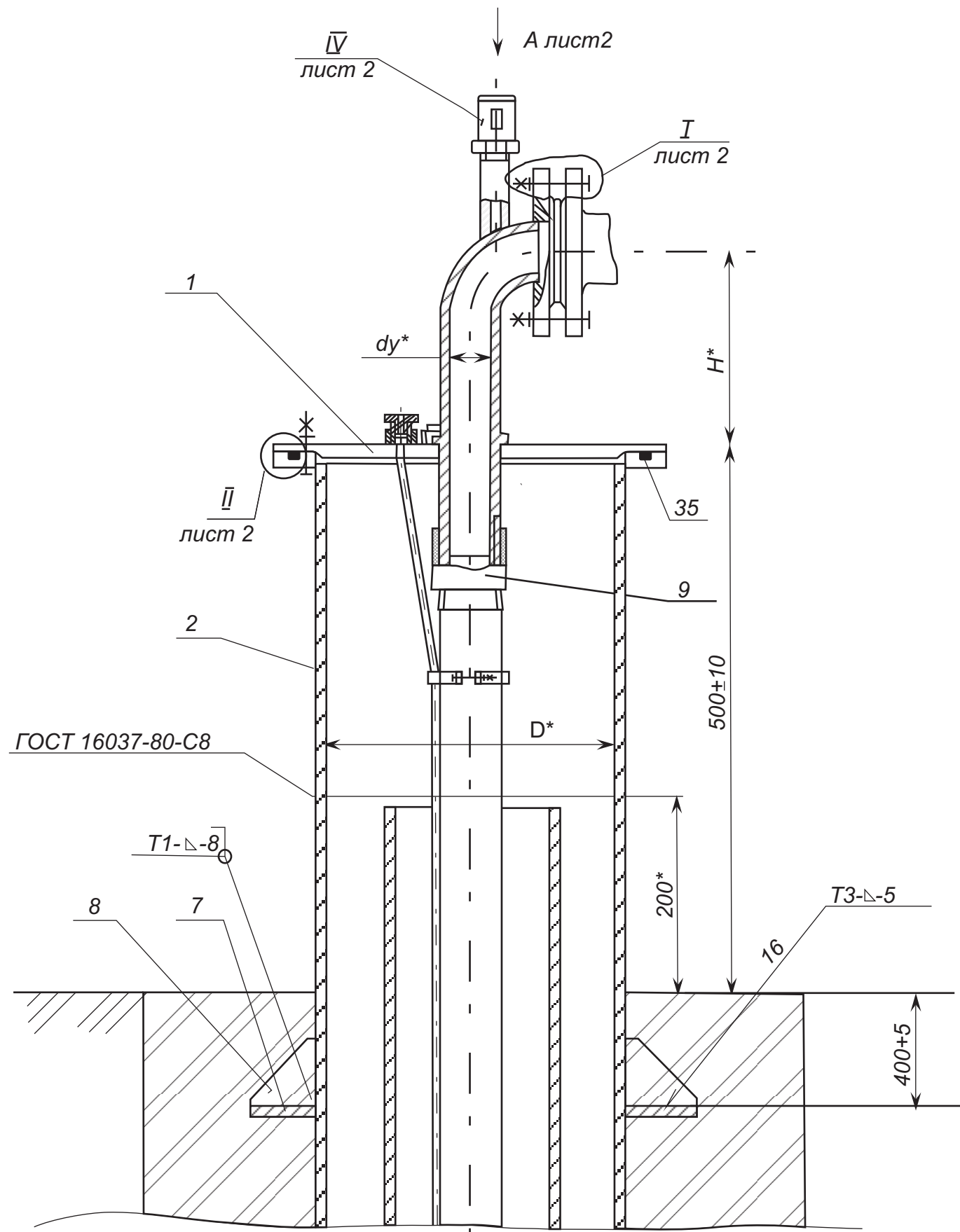
[illegible]

№5 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши



					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана				
Директор	Тоғаев Ғ.				Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Л.Б.М.	Тагаев У.					ил	5	
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.							
					Қидирув ва ишлаб чиқариш қудуғининг гидрогеологик кесими	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

Тик қудуқни маҳкамлаш анкерлари



1. *Размеры для справок
2. Неуказанная сварка дуговая по ГОСТ 5264-80
3. Резьбовые поверхности покрыть скажкой УНЗ ГОСТ 19537-83
4. Таблицу исполнений см. рис 3,4

[illegible]

Маҳкамлаш анкерлари

Вид А лист 1

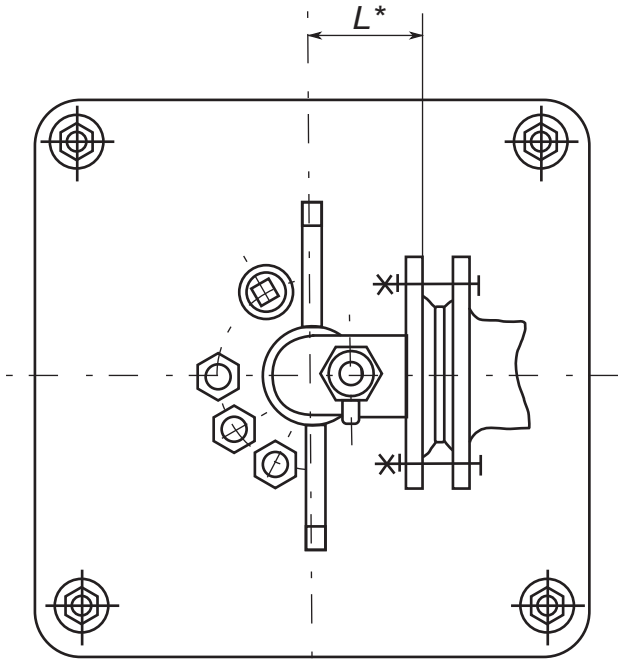


Рис.2

Остальное см.рис.1

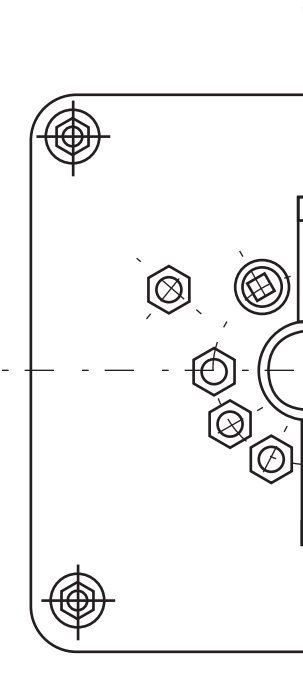


Рис.3

Остальное см.рис.1

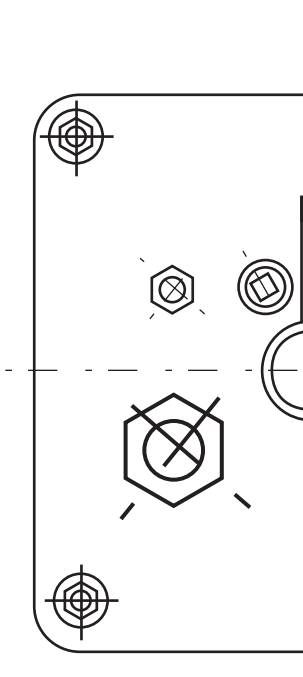
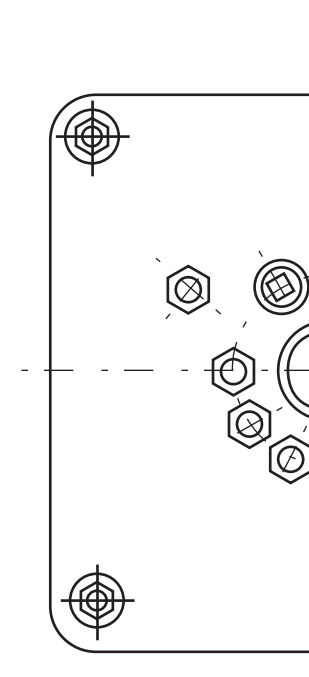
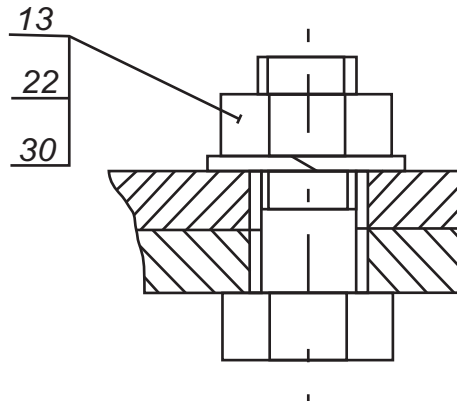


Рис.4

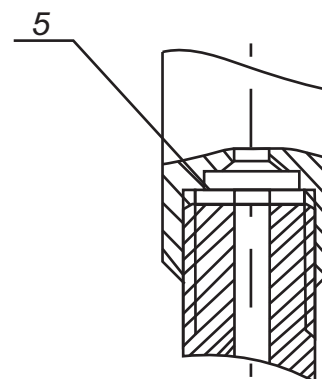
Остальное см.рис.1



III лист 1

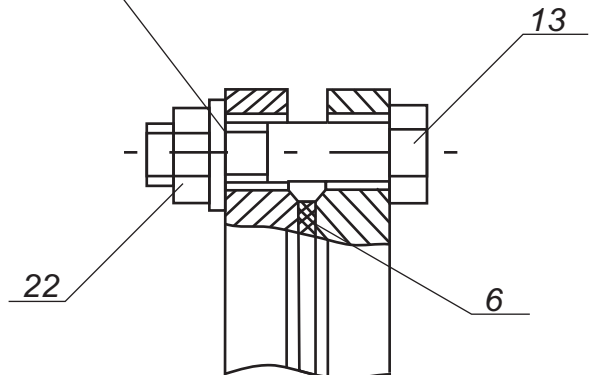


IV лист 1

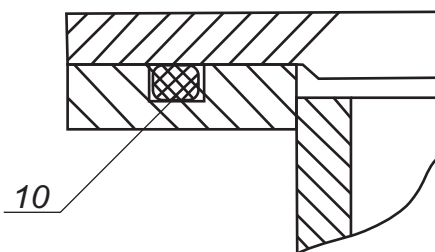


1 лист 1

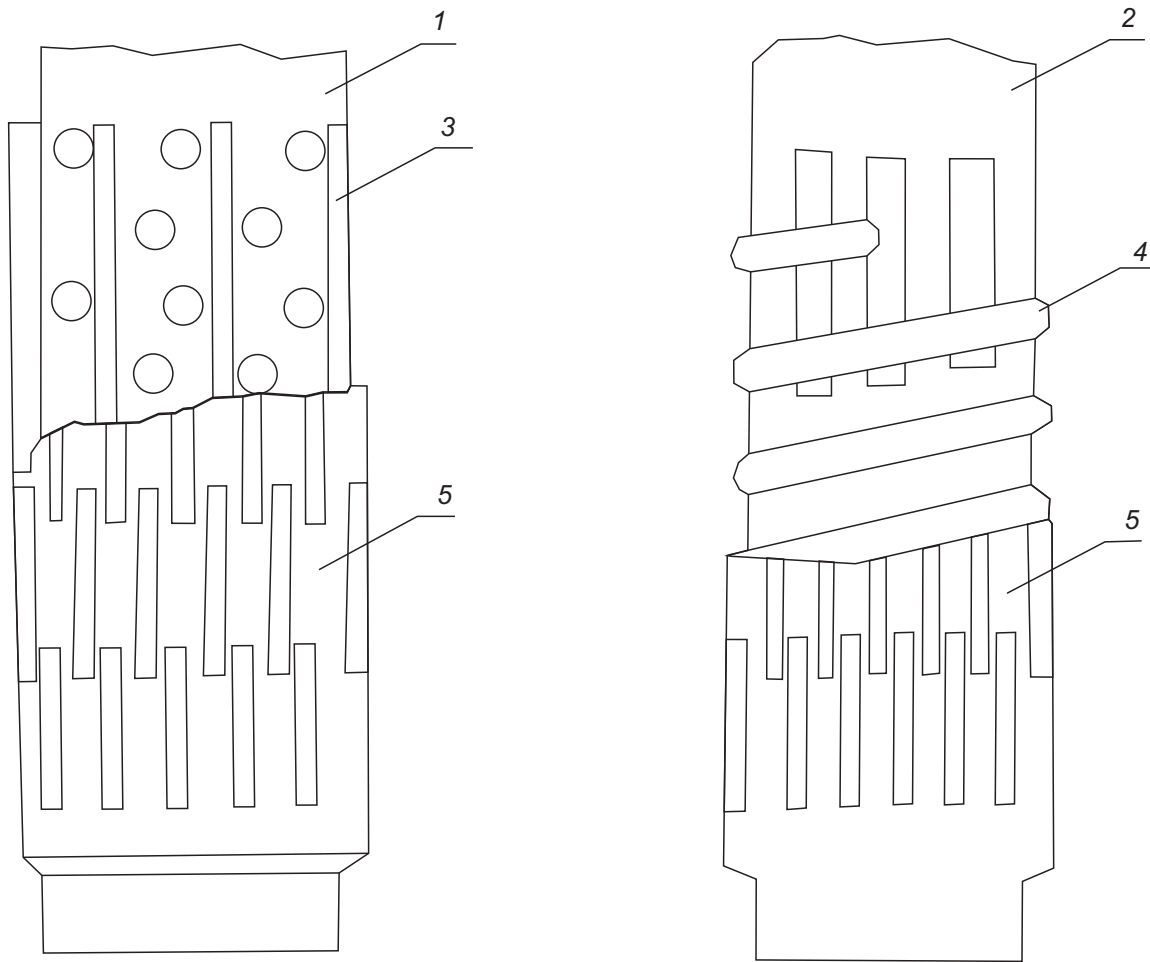
1 лист 1



II лист 1

[illegible]

Филтрнинг кўриниши чизмаси



- 1. Трубчатый каркас с круглой перфорацией
- 2. Трубчатый каркас с щелевой перфорацией
- 3. Подкладочная стержни
- 4. Подкладочная спиральная обмотка
- 5. Обвертка каркаса штампованным просечным листом

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғоев Ғ.					ИЛ	8	
Л.Б.М.	Тагаев У.							
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.				Филтрнинг кўриниши чизмаси		“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil	

№	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка Обозначение документа опросного листа.	Тип оборудования, издел.	Завод -изготови тель	Коли- чество.	Единица изме- рения	Масса един.кг.	Приме чание.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Роторный способ				м	0,00-115		
2	Буреные скважины d=295мм роторным способом в грунтах III категории				м	115		
3	Вода				м3	49		
4	Глина бентонитовая				тн	11		
5	Монтаж экспл. колонны d=219x8мм, метал.	ГОСТ 10704-91			м	85		
6	Монтаж экспл. отстойник d=219x8мм, метал.	ГОСТ 10704-91			м	10		
7	Сверление труб				шт	650		
8	Фильтр d=219x8мм, металл	ГОСТ 10704-91			м	20		
9	Взяльная проволока d=2мм в 3 оборота на 1 обмотку через 1м армат. стержней				пм	70		
10	Строительная откачка эрлифтом				сут.	1		
11	Засыпка межтрубного простанства: гравий				м3	3,2		
12	Разработка грунта вручнуvв грунтах III группы				м3	2		
13	Насос погружной ЭЦВ 8-25-100 с электр. 11,0 кВт				комп	1		
14	Водоподъемные метал. трубы Д-89x5,0мм				пм	98		
15	Колена метал.3 90 , Д-89мм				шт	3		
16	Заглушка метал Д-219мм				шт	1		
17	Счетчик гидромер DN-80мм “Uzmeter” электрон.				шт	1		
18	Задвижка стальной Д-80мм	(30 ч6бр)			шт	1		
19	Обратный клапан Д-80мм	19 ч21р			шт	1		
20	Фланец стальной Д-80мм				шт	11		
21	Манометр	МП-80 Р-1,6МПа G-1/4			шт	1		
22	Кран Д-20мм (бронзово) Р-1,6МПа)				шт	2		
23	Ж/б фундамент 0.6x0.6x0.4 м,				шт	2		
24	Швеллер №14 (2-ряд)				пм	5,0		
25	Краска металла (швеллер, водоподёмная ст. труб)				м2	28		
26	Водопроводная ж/б колодец Д-1,0 h=(0,9)м				шт	1		
27	Футляр из стальных труб Д-159x5,0мм				пм	10		
28	Суе кувури полиэтилен Д-110x6,8мм (с)				пм	100		
29	Отвод полиэтилен Д-110x6,8мм (с)				шт	2		
30	Муфта переход Д-110x89мм				шт	1		
Строительная работа								
1	Разработка траншей грунта в экс-м ковшм0,25м3	м3	35			КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ХҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОФИР ХҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.		
2	Дороботка грунта в ручную	м3	2,0					
3	Уплотнения дна траншей	м2	40					
4	Песок (под и над п-эт труб)	м3	7,0			Тик қудуқ №5 (скважин)		
5	Обратная засыпка грунта в экс-м и трамбовками	м3	35					
6								
7						Материаллар рўйхати тик қудуқ учун		
					“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil			

Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана
Директор	Тоғаев Ғ.			
Л.Б.М.	Тагаев У.			
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.			